



КонсультантПлюс
надежная правовая поддержка

Приказ Минтруда России от 25.12.2014 N
1148н

"Об утверждении профессионального
стандарта "Машинист пресспата (сеточник),
бумагоделательной и картоноделательной
машин"

(Зарегистрировано в Минюсте России
02.02.2015 N 35836)

Документ предоставлен **КонсультантПлюс**

www.consultant.ru

Дата сохранения: 25.03.2015

Зарегистрировано в Минюсте России 2 февраля 2015 г. N 35836

МИНИСТЕРСТВО ТРУДА И СОЦИАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ПРИКАЗ
от 25 декабря 2014 г. N 1148н

**ОБ УТВЕРЖДЕНИИ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО СТАНДАРТА
"МАШИНИСТ ПРЕССПАТА (СЕТОЧНИК), БУМАГОДЕЛАТЕЛЬНОЙ
И КАРТОНОДЕЛАТЕЛЬНОЙ МАШИН"**

В соответствии с **пунктом 16** Правил разработки, утверждения и применения профессиональных стандартов, утвержденных постановлением Правительства Российской Федерации от 22 января 2013 г. N 23 (Собрание законодательства Российской Федерации, 2013, N 4, ст. 293; 2014, N 39, ст. 5266), приказываю:

Утвердить прилагаемый профессиональный **стандарт** "Машинист пресспата (сеточник), бумагоделательной и картоноделательной машин".

Министр
М.А.ТОПИЛИН

Утвержден
приказом Министерства труда
и социальной защиты
Российской Федерации
от 25 декабря 2014 г. N 1148н

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ
МАШИНИСТ
ПРЕССПАТА (СЕТОЧНИК), БУМАГОДЕЛАТЕЛЬНОЙ
И КАРТОНОДЕЛАТЕЛЬНОЙ МАШИН

371

Регистрационный
номер

I. Общие сведения

Управление работой пресспата, бумагоделательной и картоноделательной машин

23.024

(наименование вида профессиональной деятельности)

Код

Основная цель вида профессиональной деятельности:

Ведение процесса изготовления целлюлозы, бумаги, картона на пресспате, бумагоделательной и картоноделательной машинах в соответствии с технологической и нормативной документацией на вырабатываемый ассортимент продукции

Группа занятий:

8142

Операторы и аппаратчики установок

8143

Операторы бумагоделательных и

	по приготовлению целлюлозной и бумажной массы и по производству бумаги, картона, фибры и изделий из них		картоноделательных машин
--	---	--	--------------------------

(код ОКЗ <1>)

(наименование)

(код ОКЗ)

(наименование)

Отнесение к видам экономической деятельности:

17.11.1	Производство целлюлозы
17.11.2	Производство древесной массы
17.12.1	Производство бумаги
17.12.2	Производство картона

(код ОКВЭД
<2>)

(наименование вида экономической деятельности)

II. Описание трудовых функций, входящих
в профессиональный стандарт (функциональная карта вида
профессиональной деятельности)

Обобщенные трудовые функции			Трудовые функции		
код	наименование	уровень квалифика ции	наименование	код	уровень квалифи кации
А	Ведение процесса изготовления: - различных видов целлюлозы и других полуфабрикатов на пресспатах производительностью до 100 тонн в сутки, - бумаги на бумагоделательной машине с шириной сетки до 2,5 м, - картона на картоноделательной машине с шириной сетки до 3 м	4	Проверка готовности к работе пресспата, бумагоделательной и картоноделательной машин (далее - машины) невысокой мощности, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры	A/01.4	4
			Пуск в работу машины невысокой мощности	A/02.4	4
			Регулирование режима формования и обезвоживания полотна на сеточном столе машины невысокой мощности	A/03.4	4
			Контроль работы машины невысокой мощности	A/04.4	4
			Корректировка параметров работы машины невысокой мощности при снижении качества вырабатываемой продукции	A/05.4	4
			Прием и сдача смены на машине невысокой мощности	A/06.4	4

			Останов машины невысокой мощности	A/07.4	4
В	Ведение процесса изготовления: - различных видов целлюлозы и других полуфабрикатов на пресспатах производительностью свыше 100 до 300 т в сутки, - бумаги на бумагоделательной машине с шириной сетки свыше 2,5 м до 4,5 м и рабочей скоростью свыше 150 м/мин, на машине с дополнительным наливным устройством, - картона на картоноделательной многоцилиндровой круглосеточной машине с шириной сетки свыше 3 м	4	Проверка готовности к работе машины средней мощности, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры	B/01.4	4
			Пуск в работу машины средней мощности	B/02.4	4
			Регулирование режима формования и обезвоживания полотна на сеточном столе машины средней мощности	B/03.4	4
			Контроль работы машины средней мощности	B/04.4	4
			Корректировка параметров работы машины средней мощности при снижении качества вырабатываемой продукции	B/05.4	4
			Прием и сдача смены на машине средней мощности	B/06.4	4
			Останов машины средней мощности	B/07.4	4
С	Ведение процесса изготовления: - различных видов целлюлозы и других полуфабрикатов на пресспатах производительностью свыше 300 т в сутки, - бумаги на бумагоделательной машине с шириной сетки свыше 4,5 м независимо от скорости, машине с сеткой шириной свыше 3,5 м и с рабочей скоростью свыше 300 м/мин, двух- и четырехсеточной столовой машине, - картона на картоноделательной многоцилиндровой машине с шириной сетки свыше 6 м и для производства двухслойного и более слоев картона, многоцилиндровой машине с шириной сетки свыше 4,5 м и с рабочей скоростью свыше 90 м/мин,	4	Проверка готовности к работе машины высокой мощности, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры	C/01.4	4
			Пуск в работу машины высокой мощности	C/02.4	4
			Регулирование режима формования и обезвоживания полотна на сеточном столе машины высокой мощности	C/03.4	4
			Контроль процесса мелования на специальной установке бумагоделательной машины высокой мощности	C/04.4	4
			Контроль работы машины высокой мощности	C/05.4	4
			Корректировка параметров работы машины высокой мощности при снижении качества вырабатываемой продукции	C/06.4	4

	столовой машине с рабочей скоростью свыше 200 м/мин		Прием и сдача смены на машине высокой мощности	C/07.4	4
			Останов машины высокой мощности	C/08.4	4

III. Характеристика обобщенных трудовых функций

3.1. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Ведение процесса изготовления: - различных видов целлюлозы и других полуфабрикатов на пресспатах производительностью до 100 тонн в сутки, - бумаги на бумагоделательной машине с шириной сетки до 2,5 м, - картона на картоноделательной машине с шириной сетки до 3 м	Код	A	Уровень квалификации	4
--------------	---	-----	---	----------------------	---

Происхождение обобщенной трудовой функции

Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
----------	---	---------------------------	--	--

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей	Машинист пресспата (сеточник) 3-го разряда (при производительности пресспата до 60 тонн в сутки) Машинист пресспата (сеточник) 4-го разряда (при производительности пресспата свыше 60 до 100 тонн в сутки) Машинист бумагоделательной (картоноделательной) машины (сеточник) 4-го разряда
-----------------------------------	--

Требования к образованию и обучению	Образовательные программы среднего профессионального образования - программы подготовки квалифицированных рабочих Основные программы профессионального обучения - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих, программы повышения квалификации рабочих
Требования к опыту практической работы	Со средним профессиональным образованием - не менее трех лет, без образования - не менее пяти лет на машине на разных рабочих местах
Особые условия допуска к работе	К работе допускаются лица, достигшие 18 лет <3>, прошедшие обучение и инструктаж по технике безопасности и получившие об этом соответствующее удостоверение <4> Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации <5>

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
------------------------	-----	--

ОКЗ	8142	Операторы и аппаратчики установок по приготовлению целлюлозы и бумажной массы и по производству бумаги, картона, фибры и изделий из них
	8143	Операторы бумагоделательных и картоноделательных машин
ЕТКС <6>	§ 108	Машинист бумагоделательной (картоноделательной) машины (сеточник) 4-го разряда
ОКНПО <7>	190201	Машинист бумагоделательной (картоноделательной) машины (сеточник)
	190202	Машинист пресспата (сеточник)

3.1.1. Трудовая функция

Наименование	Проверка готовности к работе пресспата, бумагоделательной и картоноделательной машин (далее машины) невысокой мощности, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры	Код	A/01.4	Уровень (подуровень) квалификации	4
Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта	

Трудовые действия	Проверка исправности, чистоты и готовности к работе очистного оборудования, напорного ящика, сеточной, прессовой, сушильной частей, каландра, наката машины невысокой мощности
	Проверка исправности автоматической системой управления технологическими процессами (АСУТП), регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры
	Проверка исправности коммуникаций и запорно-регулирующей арматуры, вакуумной системы
	Информирование мастера о выявленных неисправностях
Необходимые умения	Оценивать состояние оборудования и готовность машины невысокой мощности к пуску визуально и путем контрольных включений
	Оценивать работоспособность АСУТП, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры визуально и путем контрольных включений
	Оценивать работоспособность коммуникаций и запорно-регулирующей арматуры, вакуумной системы визуально и путем контрольных включений
	Использовать компьютер для управления технологическими процессами производства продукции
	Неукоснительно выполнять требования инструкции по технической эксплуатации обслуживаемого оборудования по подготовке его к пуску

Необходимые знания	Устройство, принцип работы и правила эксплуатации обслуживаемого оборудования машины невысокой мощности
	Безопасные приемы и методы работы при обслуживании оборудования машины
	Схема коммуникаций воды, пара, конденсата, волокнистой массы, вакуума и расположение запорной арматуры
	Назначение и принцип работы регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры
	Правила проверки исправности регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры
	Правила и способы проверки работоспособности коммуникаций и запорно-регулирующей арматуры, вакуумной системы
	Технологический регламент производства продукции
	Стандартные компьютерные офисные программы и специализированные программные продукты
	Теоретические основы производства бумаги и картона
	Звуковые и световые сигналы, применяемые в цехе
	Требования охраны труда, производственной санитарии и личной гигиены, пожарной безопасности
Другие характеристики	-

3.1.2. Трудовая функция

Наименование	Пуск в работу машины невысокой мощности	Код	A/02.4	Уровень (подуровень) квалификации	4
Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта	

Трудовые действия	Пуск машины в работу на холостом ходу
	Контроль степени прогрева сушильных цилиндров машины
	Подача на машину целлюлозной, бумажной массы
	Отладка работы всех узлов и механизмов машины невысокой мощности на заданном режиме в соответствии с технологической документацией
Необходимые умения	Включать машину с пульта управления машины
	Измерять температуру поверхности сушильных цилиндров

	Настраивать технологические параметры напуска и обезвоживания массы на заданный режим
	Контролировать режимы прессования, сушки, каландрирования, намотки полотна вырабатываемой продукции в соответствии с требованиями технологической документации
	Пользоваться АСУТП, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратурой в соответствии с инструкцией
	Использовать компьютер для управления технологическими процессами производства продукции
	Применять безопасные приемы и методы работы при обслуживании оборудования машины
Необходимые знания	Устройство машины невысокой мощности и ее узлов, правила эксплуатации
	Последовательность действий при пуске машины и ее узлов
	Правила включения и выключения машины с пульта управления
	Влияние режима тряски, вакуума отсасывающих элементов на равномерность просвета и прочность влажного полотна бумаги
	Влияние температурного режима сушки на качество вырабатываемой продукции
	Влияние режима прессования на качество вырабатываемой продукции
	Теоретические основы производства бумаги и картона
	Правила наладки и регулировки работы узлов машины невысокой мощности
	Безопасные приемы и методы работы при обслуживании оборудования машины
	Назначение и принцип работы АСУТП, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры
	Стандартные компьютерные офисные программы и специализированные программные продукты
	Технологический регламент производства продукции
	Нормативная документация на вырабатываемую продукцию
	Требования охраны труда, производственной санитарии и личной гигиены, пожарной безопасности
Другие характеристики	-

3.1.3. Трудовая функция

Наименование

Регулирование режима формования и обезвоживания полотна на сеточном столе машины невысокой мощности

Код

A/03.4

Уровень
(подуровень)
квалификации

4

Происхождение трудовой
функции

Оригинал

X

Заимствовано
из оригинала

Код
оригинала

Регистрационный
номер
профессионального
стандарта

Трудовые действия	Контроль концентрации, степени помола и других качественных показателей массы, поступающей на сетку
	Регулирование технологических параметров напуска массы и обезвоживания полотна на сеточном столе машины невысокой мощности в соответствии с требованиями технологической документации на вырабатываемый ассортимент продукции
Необходимые умения	Оценивать соответствие показателей качества массы, поступающей на сетку, требованиям технологической документации на вырабатываемый ассортимент продукции
	Обеспечивать оптимальный режим напуска массы на сеточный стол в соответствии с требованиями технологической документации
	Регулировать режим тряски сеточного стола машины невысокой мощности
	Регулировать вакуум в отсасывающих ящиках и отсасывающем вале машины
	Пользоваться АСУТП, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратурой в соответствии с инструкцией
	Использовать компьютер для управления технологическими процессами производства продукции
	Применять безопасные приемы и методы работы при обслуживании оборудования машины
Необходимые знания	Влияние качественных показателей массы на качество вырабатываемой продукции
	Влияние режима напуска массы на сетку на качество продукции
	Влияние режима тряски, вакуума отсасывающих элементов на равномерность просвета и прочность влажного полотна бумаги
	Устройство сеточной части машины невысокой мощности, правила эксплуатации оборудования
	Назначение и принцип работы АСУТП, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры
	Теоретические основы производства бумаги и картона
	Схема коммуникаций воды, волокнистой массы, вакуума и расположение запорной арматуры
	Стандартные компьютерные офисные программы и специализированные программные продукты

	Технологический регламент на вырабатываемую продукцию
	Нормативная документация на вырабатываемую продукцию
	Требования охраны труда, производственной санитарии и личной гигиены, пожарной безопасности
Другие характеристики	-

3.1.4. Трудовая функция

Наименование

Контроль работы машины невысокой мощности

Код

A/04.4

Уровень
(подуровень)
квалификации

4

Происхождение трудовой
функции

Оригинал

X

Заимствовано
из оригинала

Код
оригинала

Регистрационный
номер
профессионального
стандарта

Трудовые действия	Контроль технологических параметров изготовления продукции на машине невысокой мощности
	Контроль расхода пара, электроэнергии, сырья, материалов и воды на производство продукции
	Ликвидация обрывов полотна целлюлозы, бумаги, картона
Необходимые умения	Оценивать работу сеточной части машины невысокой мощности по показаниям АСУТП, контрольно-измерительной аппаратуры, визуально
	Оценивать работу прессовой части машины по показаниям АСУТП, контрольно-измерительной аппаратуры, визуально
	Оценивать работу сушильной части машины по показаниям АСУТП, контрольно-измерительной аппаратуры, визуально
	Измерять температуру поверхности сушильных цилиндров
	Оценивать качество каландрирования на каландре машины по показаниям АСУТП, контрольно-измерительной аппаратуры, визуально
	Оценивать качество намотки полотна на накате по показаниям контрольно-измерительной аппаратуры, визуально
	Оптимизировать работу машины с целью экономного расходования сырья, химикатов, воды, тепло- и энергоносителей
	Использовать компьютер для управления технологическими процессами производства продукции
	Заправлять полотно целлюлозы, бумаги, картона после обрыва в соответствии с инструкцией
Необходимые знания	Влияние параметров тряски сеточного стола машины невысокой мощности

	и вакуума отсасывающих элементов на качество формования полотна
	Влияние давления прижима валов прессовой части на показатели качества вырабатываемого ассортимента продукции
	Влияние температурного режима сушки на качество полотна в зависимости от вырабатываемого ассортимента продукции
	Схемы подвода пара и выпуска воздуха и конденсата в канализацию
	Влияние параметров работы каландра на показатели качества продукции
	Влияние параметров работы наката на качество намотки рулона
	Устройство машины, ее узлов и правила эксплуатации
	Схема коммуникаций воды, волокнистой массы, вакуума и расположение запорной арматуры
	Назначение и принцип работы АСУТП, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры
	Удельные нормы расхода сырья, вспомогательных веществ, химикатов, одежды машин, воды, тепло- и энергоносителей
	Стандартные компьютерные офисные программы и специализированные программные продукты
	Технологический регламент на вырабатываемую продукцию
	Нормативная документация на вырабатываемый ассортимент
	Требования охраны труда, производственной санитарии и личной гигиены, пожарной безопасности
Другие характеристики	-

3.1.5. Трудовая функция

Наименование	Корректировка параметров работы машины невысокой мощности при снижении качества вырабатываемой продукции	Код	A/05.4	Уровень (подуровень) квалификации	4
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Контроль показателей качества продукции, вырабатываемой на машине невысокой мощности
	Регулирование режимов обезвоживания, прессования, сушки, каландрирования, намотки полотна вырабатываемой продукции при снижении показателей ее качества

Необходимые умения	Анализировать качество выпускаемой продукции на соответствие требованиям нормативной документации
	Поддерживать оптимальный режим формования и обезвоживания полотна для обеспечения выпуска продукции требуемого качества на машине невысокой мощности
	Контролировать режимы прессования, сушки, каландрирования, намотки полотна для предупреждения выпуска некачественной продукции
	Организовывать силами бригады устранение выявленных нарушений, не требующих специального ремонта
	Использовать компьютер для управления технологическими процессами производства продукции
Необходимые знания	Показатели качества вырабатываемой продукции
	Влияние технологических параметров работы сеточной, прессовой, сушильной частей машины невысокой мощности на показатели качества вырабатываемой продукции
	Влияние технологических параметров работы каландра, наката на показатели качества вырабатываемой продукции
	Оборудование и правила его эксплуатации
	Схема коммуникаций воды, пара, конденсата, волокнистой массы, вакуума, химикатов и расположение запорной арматуры
	Технологический регламент на вырабатываемую продукцию
	Теоретические основы производства бумаги и картона
	Стандартные компьютерные офисные программы и специализированные программные продукты
	Технические условия и государственные стандарты на вырабатываемый ассортимент продукции
	Требования охраны труда, производственной санитарии и личной гигиены, пожарной безопасности
Другие характеристики	-

3.1.6. Трудовая функция

Наименование

Прием и сдача смены на машине невысокой мощности

Код

A/06.4

Уровень
(подуровень)
квалификации

4

Происхождение трудовой
функции

Оригинал

X

Заимствовано
из оригинала

Код
оригинала

Регистрационный
номер
профессионального
стандарта

Трудовые действия	Получение от машиниста, сдающего смену, необходимой информации о состоянии и режиме работы оборудования машины невысокой мощности
	Получение информации о качестве и количестве продукции, которая должна быть изготовлена на машине невысокой мощности в течение смены в соответствии с заказом
	Ознакомление с оперативной документацией и распоряжениями по цеху
	Проверка исправности контрольно-измерительной аппаратуры, вентилей, средств сигнализации, состояния освещения, ограждений, первичных средств пожаротушения на машине невысокой мощности
	Внесение в рабочий журнал распоряжений, количества изготовленной продукции, всех изменений, а также недостатков в работе оборудования, коммуникаций, выявленных в течение смены
	Информирование мастера и принимающего смену машиниста о состоянии обслуживаемого оборудования, всех изменениях в схемах коммуникаций, ремонтных работах, о количестве и соответствии качества вырабатываемой продукции требованиям государственных стандартов, технических условий, стандартов предприятия
Необходимые умения	Оценивать полученные данные о состоянии обслуживаемого оборудования, контрольно-измерительной аппаратуры, коммуникаций и запорной арматуры машины невысокой мощности
	Оценивать полученные данные о количестве и качестве выработанной продукции, задания на выработку продукции в течение смены
	Оценивать оперативную документацию и распоряжения по цеху
	Определять характер отклонений от нормального режима работы оборудования машины
	Производить осмотр рабочих мест, механизмов, оборудования, коммуникаций, средств пожаротушения
	Организовывать силами бригады устранения выявленных нарушений, требований техники безопасности и пожарной безопасности
	Производить документирование изменений и выявленных отклонений в работе оборудования машины невысокой мощности
	Четко и внятно докладывать мастеру смены и машинисту, принимающему смену, о состоянии и режиме работы оборудования, о выявленных отклонениях, об изменениях схем коммуникаций и ремонтных работах
Необходимые знания	Оборудование машины невысокой мощности и правила его эксплуатации
	Схема и правила контроля работы коммуникаций воды, пара, конденсата, волокнистой массы, вакуума, химикатов и запорной арматуры
	Безопасные приемы и методы работы при обслуживании оборудования машины невысокой мощности
	Допустимые отклонения рабочих параметров оборудования
	Содержание задания на выработку продукции в течение смены в

	соответствии с заказом
	Распоряжения, приказы и другие руководящие, методические и нормативные документы, касающиеся трудовой деятельности
	Производственные инструкции
	Технологический регламент на вырабатываемый ассортимент продукции
	Теоретические основы производства целлюлозы, бумаги и картона
	Технические условия и государственные стандарты на вырабатываемый ассортимент продукции
	Правила внесения записей в рабочий журнал
	Требования охраны труда, производственной санитарии и личной гигиены, пожарной безопасности
Другие характеристики	-

3.1.7. Трудовая функция

Наименование

Останов машины невысокой мощности

Код

A/07.4

Уровень
(подуровень)
квалификации

4

Происхождение трудовой
функции

Оригинал

X

Заимствовано
из оригинала

Код
оригинала

Регистрационный
номер
профессионального
стандарта

Трудовые действия	Прекращение подачи волокнистой массы на машину невысокой мощности
	Последовательное отключение секций машины по ходу продвижения полотна бумаги
	Смена и ремонт сетки и сушильных сукон машины
	Аварийный останов машины или ее секций при помощи аварийных кнопок при аварийных и несчастных случаях
Необходимые умения	Выключать насос подачи волокнистой массы на машину невысокой мощности в соответствии с инструкцией
	Соблюдать правила останова машины в соответствии с инструкцией
	Отключать коммуникации воды, пара, конденсата, химикатов, вакуума в соответствии с инструкциями
	Менять и ремонтировать одежду машины невысокой мощности в соответствии с инструкцией
	Принимать решения при аварийных ситуациях в соответствии со сложившейся ситуацией

	Останавливать нужную секцию или всю машину невысокой мощности при помощи аварийных кнопок
Необходимые знания	Оборудование машины невысокой мощности и правила его эксплуатации
	Схема коммуникаций воды, пара, конденсата, волокнистой массы, вакуума и расположение запорной арматуры
	Последовательность отключения секций машины во время планового останова
	Безопасные приемы и методы работы при обслуживании оборудования машины
	Последовательность отключения коммуникаций
	Назначение и использование различных типов оснастки и одежды машины
	Расположение аварийных кнопок останова машины и ее секций
	Последовательность действий при аварийной ситуации или несчастном случае в каждой секции машины
	Требования охраны труда, производственной санитарии и личной гигиены, пожарной безопасности
Другие характеристики	-

3.2. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Ведение процесса изготовления: - различных видов целлюлозы и других полуфабрикатов на пресспатах производительностью свыше 100 до 300 т в сутки, - бумаги на бумагоделательной машине с шириной сетки свыше 2,5 м до 4,5 м и рабочей скоростью свыше 150 м/мин, на машине с дополнительным наливным устройством, - картона на картоноделательной многоцилиндровой круглосеточной машине с шириной сетки свыше 3 м	Код	В	Уровень квалификации	4
--------------	--	-----	---	----------------------	---

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
---	----------	---	---------------------------	--	--

Код оригинала Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей	Машинист пресспата (сеточник) 5-го разряда Машинист бумагоделательной (картоноделательной) машины (сеточник) 5-го разряда
-----------------------------------	--

Требования к образованию и обучению	Образовательные программы среднего профессионального образования - программы подготовки квалифицированных рабочих Основные программы профессионального обучения - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы
-------------------------------------	--

	переподготовки рабочих, программы повышения квалификации рабочих
Требования к опыту практической работы	Со средним профессиональным образованием - не менее трех лет, без образования - не менее пяти лет на машине на разных рабочих местах
Особые условия допуска к работе	К работе допускаются лица, достигшие 18 лет, прошедшие обучение и инструктаж по технике безопасности и получившие об этом соответствующее удостоверение Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	8142	Операторы и аппаратчики установок по приготовлению целлюлозы и бумажной массы и по производству бумаги, картона, фибры и изделий из них
	8143	Операторы бумагоделательных и картоноделательных машин
ЕТКС	§ 109	Машинист бумагоделательной (картоноделательной) машины (сеточник) 5-го разряда
	§ 163	Машинист пресспата (сеточник) 5-го разряда
ОКНПО	190201	Машинист бумагоделательной (картоноделательной) машины (сеточник)
	190202	Машинист пресспата (сеточник)

3.2.1. Трудовая функция

Наименование

Проверка готовности к работе машины средней мощности, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры

Код

В/01.4

Уровень
(подуровень)
квалификации

4

Происхождение трудовой функции

Оригинал

X

Займствовано
из оригинала

Код
оригинала

Регистрационный
номер
профессионального
стандарта

Трудовые действия

Проверка исправности, чистоты и готовности к работе очистного оборудования, напорного ящика, сеточной, прессовой, сушильной частей, каландра, наката машины средней мощности

Проверка исправности АСУТП, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры

	Проверка исправности коммуникаций и запорно-регулирующей арматуры, вакуумной системы
	Информирование мастера о выявленных неисправностях
Необходимые умения	Оценивать состояние оборудования и готовность машины средней мощности к пуску визуально и путем контрольных включений
	Оценивать работоспособность АСУТП, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры визуально и путем контрольных включений
	Оценивать работоспособность коммуникаций и запорно-регулирующей арматуры, вакуумной системы визуально и путем контрольных включений
	Использовать компьютер для управления технологическими процессами производства продукции
	Неукоснительно выполнять требования инструкции по технической эксплуатации обслуживаемого оборудования по подготовке его к пуску
Необходимые знания	Устройство, принцип работы и правила эксплуатации обслуживаемого оборудования машины средней мощности
	Безопасные приемы и методы работы при обслуживании оборудования машины
	Схема коммуникаций воды, пара, конденсата, волокнистой массы, вакуума и расположение запорной арматуры
	Назначение и принцип работы АСУТП, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры
	Правила проверки исправности АСУТП, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры
	Правила и способы проверки работоспособности коммуникаций и запорно-регулирующей арматуры, вакуумной системы
	Технологический регламент производства продукции
	Стандартные компьютерные офисные программы и специализированные программные продукты
	Основы технологии производства бумаги и картона
	Звуковые и световые сигналы, применяемые в цехе
	Требования охраны труда, производственной санитарии и личной гигиены, пожарной безопасности
Другие характеристики	-

3.2.2. Трудовая функция

Наименование

Пуск в работу машины средней мощности

Код

В/02.4

Уровень
(подуровень)
квалификации

4

Происхождение трудовой
функции

Оригинал

X

Заимствовано
из оригинала

Код
оригинала

Регистрационный
номер
профессионального
стандарта

Трудовые действия	Пуск в работу машины средней мощности на холостом ходу
	Контроль степени прогрева сушильных цилиндров машины
	Подача на машину целлюлозной, бумажной массы
	Отладка работы всех узлов и механизмов машины средней мощности на заданный режим в соответствии с технологической документацией
Необходимые умения	Включать машину средней мощности с пульта управления машины
	Измерять температуру поверхности сушильных цилиндров
	Настраивать технологические параметры напуска и обезвоживания массы на заданный режим
	Контролировать режимы прессования, сушки, каландрирования, намотки полотна вырабатываемой продукции в соответствии с требованиями технологической документации
	Пользоваться АСУТП, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратурой в соответствии с инструкцией
	Использовать компьютер для управления технологическими процессами производства продукции
	Применять безопасные приемы и методы работы при обслуживании оборудования машины
Необходимые знания	Устройство машины средней мощности и ее узлов, правила эксплуатации
	Последовательность действий при пуске машины и ее узлов
	Правила включения и выключения машины с пульта управления
	Влияние режима тряски, вакуума отсасывающих элементов на равномерность просвета и прочность влажного полотна бумаги
	Влияние температурного режима сушки на качество вырабатываемой продукции
	Влияние режима прессования на качество вырабатываемой продукции
	Теоретические основы производства бумаги и картона
	Правила наладки и регулировки работы узлов машины средней мощности
	Безопасные приемы и методы работы при обслуживании оборудования машины
	Назначение и принцип работы АСУТП, регулирующей и

	контрольно-измерительной аппаратуры
	Стандартные компьютерные офисные программы и специализированные программные продукты
	Технологический регламент производства продукции
	Нормативная документация на вырабатываемую продукцию
	Требования охраны труда, производственной санитарии и личной гигиены, пожарной безопасности
Другие характеристики	-

3.2.3. Трудовая функция

Наименование

Регулирование режима формования и обезвоживания полотна на сеточном столе машины средней мощности

Код

В/03.4

Уровень
(подуровень)
квалификации

4

Происхождение трудовой
функции

Оригинал

X

Заимствовано
из оригинала

Код
оригинала

Регистрационный
номер
профессионального
стандарта

Трудовые действия	Контроль концентрации, степени помола и других качественных показателей массы, поступающей на сетку машины средней мощности
	Регулирование технологических параметров напуска массы и обезвоживания полотна на сеточном столе машины средней мощности в соответствии с требованиями технологической документации на вырабатываемый ассортимент продукции
Необходимые умения	Оценивать соответствие показателей качества массы, поступающей на сетку, требованиям технологической документации на вырабатываемый ассортимент продукции
	Обеспечивать оптимальный режим напуска массы на сеточный стол в соответствии с требованиями технологической документации
	Регулировать режим тряски сеточного стола машины средней мощности
	Регулировать вакуум в отсасывающих ящиках и отсасывающем вале машины
	Пользоваться АСУТП, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратурой в соответствии с инструкцией
	Использовать компьютер для управления технологическими процессами производства продукции
	Применять безопасные приемы и методы работы при обслуживании оборудования машины

Необходимые знания	Влияние качественных показателей массы на качество вырабатываемой продукции на машине средней мощности
	Влияние режима напуска массы на сетку на качество продукции
	Влияние режима тряски, вакуума отсасывающих элементов на равномерность просвета и прочность влажного полотна бумаги
	Устройство сеточной части машины средней мощности, правила эксплуатации оборудования
	Назначение и принцип работы регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры
	Теоретические основы производства бумаги и картона
	Схема коммуникаций воды, волокнистой массы, вакуума и расположение запорной арматуры
	Стандартные компьютерные офисные программы и специализированные программные продукты
	Технологический регламент на вырабатываемую продукцию
	Нормативная документация на вырабатываемую продукцию
	Требования охраны труда, производственной санитарии и личной гигиены, пожарной безопасности
Другие характеристики	-

3.2.4. Трудовая функция

Наименование

Контроль работы машины средней мощности

Код

В/04.4

Уровень
(подуровень)
квалификации

4

Происхождение трудовой
функции

Оригинал

X

Заимствовано
из оригинала

Код
оригинала

Регистрационный
номер
профессионального
стандарта

Трудовые действия	Контроль технологических параметров изготовления продукции на машине средней мощности
	Контроль расхода пара, электроэнергии, сырья, материалов и воды на производство продукции
	Ликвидация обрывов полотна целлюлозы, бумаги, картона на машине средней мощности
Необходимые умения	Оценивать работу сеточной части машины средней мощности по показаниям АСУТП, контрольно-измерительной аппаратуры, визуально
	Оценивать работу прессовой части машины по показаниям АСУТП,

	контрольно-измерительной аппаратуры, визуально
	Оценивать работу сушильной части машины по показаниям АСУТП, контрольно-измерительной аппаратуры, визуально
	Измерять температуру поверхности сушильных цилиндров
	Оценивать качество каландрирования на каландре машины средней мощности по показаниям АСУТП, контрольно-измерительной аппаратуры, визуально
	Оценивать качество намотки полотна на накате по показаниям АСУТП, контрольно-измерительной аппаратуры, визуально
	Оптимизировать работу машины с целью экономного расходования сырья, химикатов, воды, тепло- и энергоносителей
	Использовать компьютер для управления технологическими процессами производства продукции
	Заправлять полотно целлюлозы, бумаги, картона после обрыва в соответствии с инструкцией
Необходимые знания	Влияние параметров тряски сеточного стола машины средней мощности и вакуума отсасывающих элементов на качество формования полотна
	Влияние давления прижима валов прессовой части на показатели качества вырабатываемого ассортимента продукции
	Влияние температурного режима сушки на качество полотна в зависимости от вырабатываемого ассортимента продукции
	Схемы подвода пара и выпуска воздуха и конденсата в канализацию
	Влияние параметров работы каландра на показатели качества продукции
	Влияние параметров работы наката на качество намотки рулона
	Устройство машины средней мощности, ее узлов и правила эксплуатации
	Безопасные приемы и методы работы при обслуживании оборудования машины
	Схема коммуникаций воды, волокнистой массы, вакуума и расположение запорной арматуры
	Назначение и принцип работы АСУТП, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры
	Удельные нормы расхода сырья, вспомогательных веществ, химикатов, воды, тепло- и энергоносителей
	Стандартные компьютерные офисные программы и специализированные программные продукты
	Технологический регламент на вырабатываемую продукцию
	Нормативная документация на вырабатываемый ассортимент
	Требования охраны труда, производственной санитарии и личной гигиены,

	пожарной безопасности
Другие характеристики	-

3.2.5. Трудовая функция

Наименование	Корректировка параметров работы машины средней мощности при снижении качества вырабатываемой продукции	Код	В/05.4	Уровень (подуровень) квалификации	4
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
--------------------------------	----------	---	---------------------------	--	--

Код оригинала
Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Контроль показателей качества продукции, вырабатываемой на машине средней мощности
	Регулирование режимов обезвоживания, прессования, сушки, каландрирования, намотки полотна вырабатываемой продукции при снижении показателей ее качества
Необходимые умения	Анализировать качество выпускаемой продукции на соответствие требованиям нормативной документации
	Поддерживать оптимальный режим формования и обезвоживания полотна для обеспечения выпуска продукции требуемого качества на машине средней мощности
	Контролировать режимы прессования, сушки, каландрирования, намотки полотна для предупреждения выпуска некачественной продукции
	Своевременно ликвидировать нарушения в работе машины средней мощности, не требующие специального ремонта
	Использовать компьютер для управления технологическими процессами производства продукции
Необходимые знания	Показатели качества вырабатываемой продукции
	Влияние технологических параметров работы сеточной, прессовой, сушильной частей машины средней мощности на показатели качества вырабатываемой продукции
	Влияние технологических параметров работы каландра, наката на показатели качества вырабатываемой продукции
	Оборудование и правила его эксплуатации
	Схема коммуникаций воды, пара, конденсата, волокнистой массы, вакуума, химикатов и расположение запорной арматуры
	Стандартные компьютерные офисные программы и специализированные программные продукты

	Технологический регламент на вырабатываемую продукцию
	Теоретические основы производства бумаги и картона
	Технические условия и государственные стандарты на вырабатываемый ассортимент продукции
	Требования охраны труда, производственной санитарии и личной гигиены, пожарной безопасности
Другие характеристики	-

3.2.6. Трудовая функция

Наименование

Прием и сдача смены на машине средней мощности

Код

В/06.4

Уровень
(подуровень)
квалификации

4

Происхождение трудовой
функции

Оригинал

X

Заимствовано
из оригинала

Код
оригинала

Регистрационный
номер
профессионального
стандарта

Трудовые действия	Получение от машиниста, сдающего смену, необходимой информации о состоянии и режиме работы оборудования машины средней мощности
	Получение информации о качестве и количестве продукции, которая должна быть изготовлена на машине средней мощности в течение смены в соответствии с заказом
	Ознакомление с оперативной документацией и распоряжениями по цеху
	Проверка исправности контрольно-измерительной аппаратуры, вентилей, средств сигнализации, состояния освещения, ограждений, первичных средств пожаротушения на машине средней мощности
	Внесение в рабочий журнал распоряжений, количества изготовленной продукции, всех изменений, а также недостатков в работе оборудования, коммуникаций, выявленных в течение смены
	Информирование мастера и принимающего смену машиниста о состоянии обслуживаемого оборудования, всех изменениях в схемах коммуникаций, ремонтных работах, о количестве и соответствии качества вырабатываемой продукции требованиям государственных стандартов, технических условий, стандартов предприятия
Необходимые умения	Оценивать полученные данные о состоянии обслуживаемого оборудования, контрольно-измерительной аппаратуры, коммуникаций и запорной арматуры машины средней мощности
	Оценивать полученные данные о количестве и качестве выработанной продукции, задания на выработку продукции в течение смены
	Оценивать оперативную документацию и распоряжения по цеху

	Определять характер отклонений от нормального режима работы оборудования машины
	Производить осмотр рабочих мест, механизмов, оборудования, коммуникаций, средств пожаротушения
	Организовывать силами бригады устранения выявленных нарушений, требований техники безопасности и пожарной безопасности
	Производить документирование изменений и выявленных отклонений в работе оборудования машины средней мощности
	Четко и внятно докладывать мастеру смены и машинисту, принимающему смену, о состоянии и режиме работы оборудования, о выявленных отклонениях, об изменениях схем коммуникаций и ремонтных работах
Необходимые знания	Оборудование машины средней мощности и правила его эксплуатации
	Схема и правила контроля работы коммуникаций воды, пара, конденсата, волокнистой массы, вакуума, химикатов и запорной арматуры
	Безопасные приемы и методы работы при обслуживании оборудования машины средней мощности
	Допустимые отклонения рабочих параметров оборудования
	Содержание задания на выработку продукции в течение смены в соответствии с заказом
	Распоряжения, приказы и другие руководящие, методические и нормативные документы, касающиеся трудовой деятельности
	Производственные инструкции
	Технологический регламент на вырабатываемый ассортимент продукции
	Теоретические основы производства целлюлозы, бумаги и картона
	Технические условия и государственные стандарты на вырабатываемый ассортимент продукции
	Правила внесения записей в рабочий журнал
	Требования охраны труда, производственной санитарии и личной гигиены, пожарной безопасности
Другие характеристики	-

3.2.7. Трудовая функция

Наименование	Останов машины средней мощности	Код	В/07.4	Уровень (подуровень) квалификации	4
Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
		Код оригинала		Регистрационный номер	

профессионального
стандарта

Трудовые действия	Прекращение подачи волокнистой массы на машину средней мощности
	Последовательное отключение секций машины по ходу продвижения полотна бумаги
	Смена и ремонт сетки и сушильных сукон машины
	Аварийный останов машины средней мощности или ее секций при помощи аварийных кнопок при аварийных и несчастных случаях
Необходимые умения	Выключать насос подачи волокнистой массы на машину средней мощности в соответствии с инструкцией
	Соблюдать правила останова машины в соответствии с инструкцией
	Отключать коммуникации воды, пара, конденсата, химикатов, вакуума в соответствии с инструкциями
	Менять и ремонтировать одежду машины средней мощности в соответствии с инструкцией
	Принимать решения при аварийных ситуациях в соответствии со сложившейся ситуацией
	Останавливать нужную секцию или всю машину средней мощности при помощи аварийных кнопок
Необходимые знания	Оборудование машины средней мощности и правила его эксплуатации
	Схема коммуникаций воды, пара, конденсата, волокнистой массы, вакуума и расположение запорной арматуры
	Последовательность отключения секций машины средней во время планового останова
	Безопасные приемы и методы работы при обслуживании оборудования машины
	Последовательность отключения коммуникаций
	Назначение и использование различных типов оснастки и одежды машины
	Расположение аварийных кнопок останова машины средней мощности и ее секций
	Последовательность действий при аварийной ситуации или несчастном случае в каждой секции машины
	Требования охраны труда, производственной санитарии и личной гигиены, пожарной безопасности
Другие характеристики	-

3.3 Обобщенная трудовая функция

Наименование	Ведение процесса изготовления: - различных видов целлюлозы и других полуфабрикатов на пресспатах производительностью свыше 300 т в сутки, - бумаги на бумагоделательной машине с шириной сетки свыше 4,5 м независимо от скорости, машине с сеткой шириной свыше 3,5 м и с рабочей скоростью свыше 300 м/мин, двух- и четырехсеточной столовой машине, - картона на картоноделательной многоцилиндровой машине с шириной сетки свыше 6 м и для производства двухслойного и более слоев картона, многоцилиндровой машине с шириной сетки свыше 4,5 м и с рабочей скоростью свыше 90 м/мин, столовой машине с рабочей скоростью свыше 200 м/мин		Код	С	Уровень квалификации	4
Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала			
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта	
Возможные наименования должностей	Машинист пресспата (сеточник) 6-го разряда Машинист бумагоделательной (картоноделательной) машины (сеточник) 6-го разряда					
Требования к образованию и обучению	Образовательные программы среднего профессионального образования - программы подготовки квалифицированных рабочих Основные программы профессионального обучения - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих, программы повышения квалификации рабочих					
Требования к опыту практической работы	Со средним профессиональным образованием - не менее 3 трех лет, без образования - не менее пяти лет на машине на разных рабочих местах					
Особые условия допуска к работе	К работе допускаются лица, достигшие 18 лет, прошедшие обучение и инструктаж по технике безопасности и получившие об этом соответствующее удостоверение Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации					
Дополнительные характеристики						
Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности				
ОКЗ	8142	Операторы и аппаратчики установок по приготовлению целлюлозы и бумажной массы и по производству бумаги, картона, фибры и изделий из них				
	8143	Операторы бумагоделательных и картоноделательных машин				
ЕТКС	§ 110	Машинист бумагоделательной (картоноделательной) машины (сеточник) 6-го разряда				

	§ 164	Машинист пресспата (сеточник) 6-го разряда
ОКНПО	190201	Машинист бумагоделательной (картоноделательной) машины (сеточник)
	190202	Машинист пресспата (сеточник)

3.3.1. Трудовая функция

Наименование	Проверка готовности к работе машины высокой мощности, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры	Код	C/01.4	Уровень (подуровень) квалификации	4
Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта	

Трудовые действия	Проверка исправности, чистоты и готовности к работе очистного оборудования, напорного ящика, сеточной, прессовой, сушильной частей, каландра, наката машины высокой мощности
	Проверка исправности АСУТП, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры
	Проверка исправности коммуникаций и запорно-регулирующей арматуры, вакуумной системы
	Информирование мастера о выявленных неисправностях
Необходимые умения	Оценивать состояние оборудования и готовность машины высокой мощности к пуску визуально и путем контрольных включений
	Оценивать работоспособность регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры АСУТП, визуально и путем контрольных включений
	Оценивать работоспособность коммуникаций и запорно-регулирующей арматуры, вакуумной системы визуально и путем контрольных включений
	Неукоснительно выполнять требования инструкции по технической эксплуатации обслуживаемого оборудования по подготовке его к пуску
	Использовать компьютер для управления технологическими процессами производства продукции
Необходимые знания	Устройство, принцип работы и правила эксплуатации обслуживаемого оборудования машины высокой мощности
	Безопасные приемы и методы работы при обслуживании оборудования машины
	Схема коммуникаций воды, пара, конденсата, волокнистой массы, вакуума и расположение запорной арматуры

	Назначение и принцип работы АСУТП, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры
	Правила проверки исправности АСУТП, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры
	Правила и способы проверки работоспособности коммуникаций и запорно-регулирующей арматуры, вакуумной системы
	Технологический регламент производства продукции
	Стандартные компьютерные офисные программы и специализированные программные продукты
	Теоретические основы производства бумаги и картона
	Звуковые и световые сигналы, применяемые в цехе
	Требования охраны труда, производственной санитарии и личной гигиены, пожарной безопасности
Другие характеристики	-

3.3.2. Трудовая функция

Наименование

Пуск в работу машины высокой мощности

Код

C/02.4

Уровень
(подуровень)
квалификации

4

Происхождение трудовой
функции

Оригинал

X

Заимствовано
из оригинала

Код
оригинала

Регистрационный
номер
профессионального
стандарта

Трудовые действия	Пуск в работу машины высокой мощности на холостом ходу
	Контроль степени прогрева сушильных цилиндров машины
	Подача на машину целлюлозной, бумажной массы
	Отладка работы всех узлов и механизмов машины высокой мощности на заданный режим в соответствии с технологической документацией
Необходимые умения	Включать машину высокой мощности с пульта управления машины
	Измерять температуру поверхности сушильных цилиндров
	Настраивать технологические параметры напуска и обезвоживания массы на заданный режим
	Контролировать режимы прессования, сушки, каландрирования, намотки полотна вырабатываемой продукции в соответствии с требованиями технологической документации
	Пользоваться АСУТП, регулирующей и контрольно-измерительной

Необходимые знания	аппаратурой в соответствии с инструкцией
	Применять безопасные приемы и методы работы при обслуживании оборудования машины
	Использовать компьютер для управления технологическими процессами производства продукции
	Устройство машины высокой мощности и ее узлов, правила эксплуатации
	Последовательность действий при пуске машины и ее узлов
	Правила включения и выключения машины с пульта управления
	Влияние режима тряски, вакуума отсасывающих элементов на равномерность просвета и прочность влажного полотна бумаги
	Влияние температурного режима сушки на качество вырабатываемой продукции
	Влияние режима прессования на качество вырабатываемой продукции
	Теоретические основы производства бумаги и картона
	Правила наладки и регулировки работы узлов машины высокой мощности
	Безопасные приемы и методы работы при обслуживании оборудования машины
	Назначение и принцип работы АСУТП, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры
	Стандартные компьютерные офисные программы и специализированные программные продукты
	Технологический регламент производства продукции
	Нормативная документация на вырабатываемую продукцию
	Требования охраны труда, производственной санитарии и личной гигиены, пожарной безопасности
Другие характеристики	-

3.3.3. Трудовая функция

Наименование	Регулирование режима формования и обезвоживания полотна на сеточном столе машины высокой мощности	Код	C/03.4	Уровень (подуровень) квалификации	4
Происхождение трудовой функции	Оригинал ☒	Заимствовано из оригинала			
		Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта		

Трудовые действия	Контроль концентрации, степени помола и других качественных показателей массы, поступающей на сетку машины высокой мощности
	Регулирование технологических параметров напуска массы и обезвоживания полотна на сеточном столе машины невысокой мощности в соответствии с требованиями технологической документации на вырабатываемый ассортимент продукции
Необходимые умения	Оценивать соответствие показателей качества массы, поступающей на сетку, требованиям технологической документации на вырабатываемый ассортимент продукции
	Обеспечивать оптимальный режим напуска массы на сеточный стол и обезвоживания полотна в соответствии с требованиями технологической документации
	Обеспечивать формирование качественного водяного знака на сеточном столе в соответствии с заказом
	Регулировать режим тряски сеточного стола машины высокой мощности
	Регулировать вакуум в отсасывающих ящиках и отсасывающем вале машины
	Пользоваться АСУТП, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратурой в соответствии с инструкцией
	Применять безопасные приемы и методы работы при обслуживании оборудования машины
	Использовать компьютер для управления технологическими процессами производства продукции
Необходимые знания	Влияние качественных показателей массы на качество вырабатываемой продукции
	Влияние режима напуска массы на сетку машины высокой мощности на качество продукции
	Влияние показателей качества бумажной массы и сухости бумажного полотна на качество водяного знака
	Влияние режима тряски, вакуума отсасывающих элементов на равномерность просвета и прочность влажного полотна бумаги
	Устройство сеточной части машины высокой мощности, правила эксплуатации оборудования
	Назначение и принцип работы АСУТП, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры
	Теоретические основы производства бумаги и картона
	Схема коммуникаций воды, волокнистой массы, вакуума и расположение запорной арматуры
	Стандартные компьютерные офисные программы и специализированные программные продукты
	Технологический регламент на вырабатываемую продукцию

	Нормативная документация на вырабатываемую продукцию
	Требования охраны труда, производственной санитарии и личной гигиены, пожарной безопасности
Другие характеристики	-

3.3.4. Трудовая функция

Наименование	Контроль процесса мелования на специальной установке бумагоделательной машины высокой мощности	Код	C/04.4	Уровень (подуровень) квалификации	4
Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта	

Трудовые действия	Контроль показателей качества состава для мелования
	Контроль качества нанесения покровного покрытия на поверхность бумаги и картона
	Корректировка параметров работы установки для мелования машины высокой мощности при снижении качества мелованной бумаги
Необходимые умения	Оценивать показатели качества состава для мелования, поступающего на машину высокой мощности
	Оценивать качество нанесения меловального покрытия визуально и по результатам испытаний готовой продукции
	Управлять работой меловальной установки
Необходимые знания	Влияние показателей качества состава для мелования на качество мелованной бумаги
	Влияние технологических параметров работы меловальной установки на качество мелованной бумаги
	Устройство оборудования меловальной установки и правила его эксплуатации
	Безопасные приемы и методы работы при обслуживании оборудования меловальной установки
	Схема коммуникаций воды, меловального состава и расположение запорной арматуры
	Назначение и принцип работы АСУТП, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры
	Теоретические основы мелования бумаги и картона
	Технологический регламент на вырабатываемый ассортимент

	Нормативная документация на вырабатываемый ассортимент
	Правила охраны труда, техники безопасности, производственной санитарии и личной гигиены, пожарной безопасности
Другие характеристики	-

3.3.5. Трудовая функция

Наименование	Контроль работы машины высокой мощности	Код	C/05.4	Уровень (подуровень) квалификации	4
--------------	---	-----	--------	---	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
--------------------------------	----------	---	---------------------------	--	--

Код оригинала Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Контроль технологических параметров изготовления продукции на машине высокой мощности
	Контроль расхода пара, электроэнергии, сырья, материалов и воды на производство продукции
	Ликвидация обрывов полотна целлюлозы, бумаги, картона на машине высокой мощности
Необходимые умения	Оценивать работу сеточной части машины высокой мощности по показаниям АСУТП, контрольно-измерительной аппаратуры, визуально
	Оценивать работу прессовой части машины по показаниям АСУТП, контрольно-измерительной аппаратуры, визуально
	Оценивать работу сушильной части машины АСУТП, по показаниям контрольно-измерительной аппаратуры, визуально
	Измерять температуру поверхности сушильных цилиндров машины высокой мощности
	Оценивать качество каландрирования на каландре машины по показаниям АСУТП, контрольно-измерительной аппаратуры, визуально
	Оценивать качество намотки полотна на накате по показаниям АСУТП, контрольно-измерительной аппаратуры, визуально
	Оптимизировать работу машины с целью экономного расходования сырья, химикатов, воды, тепло- и энергоносителей
	Заправлять полотно целлюлозы, бумаги, картона после обрыва в соответствии с инструкцией
	Использовать компьютер для управления технологическими процессами производства продукции

Необходимые знания	Влияние параметров тряски сеточного стола машины высокой мощности и вакуума отсасывающих элементов на качество формования полотна
	Влияние давления прижима валов прессовой части на показатели качества вырабатываемого ассортимента продукции
	Влияние температурного режима сушки на качество полотна в зависимости от вырабатываемого ассортимента продукции
	Схемы подвода пара и выпуска воздуха и конденсата в канализацию
	Влияние параметров работы каландра на показатели качества продукции
	Влияние параметров работы наката на качество намотки рулона
	Устройство машины, ее узлов и правила эксплуатации
	Безопасные приемы и методы работы при обслуживании оборудования машины высокой мощности
	Схема коммуникаций воды, волокнистой массы, вакуума и расположение запорной арматуры
	Назначение и принцип работы АСУТП, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры
	Удельные нормы расхода сырья, вспомогательных веществ, химикатов, воды, тепло- и энергоносителей
	Стандартные компьютерные офисные программы и специализированные программные продукты
	Технологический регламент на вырабатываемую продукцию
	Нормативная документация на вырабатываемый ассортимент
	Требования охраны труда, производственной санитарии и личной гигиены, пожарной безопасности
Другие характеристики	-

3.3.6. Трудовая функция

Наименование	Корректировка параметров работы машины высокой мощности при снижении качества вырабатываемой продукции			Код	C/06.4	Уровень (подуровень) квалификации	4
Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала				
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта		
Трудовые действия	Контроль показателей качества продукции, вырабатываемой на машине высокой мощности						

	Регулирование режимов обезвоживания, прессования, сушки, каландрирования, намотки полотна вырабатываемой продукции при снижении показателей ее качества
Необходимые умения	Анализировать качество выпускаемой продукции на соответствие требованиям нормативной документации
	Поддерживать оптимальный режим формования и обезвоживания полотна для обеспечения выпуска продукции требуемого качества на машине высокой мощности
	Контролировать режимы прессования, сушки, каландрирования, намотки полотна для предупреждения выпуска некачественной продукции
	Своевременно ликвидировать нарушения в работе машины высокой мощности, не требующие специального ремонта
	Использовать компьютер для управления технологическими процессами производства продукции
Необходимые знания	Показатели качества вырабатываемой продукции
	Влияние технологических параметров работы сеточной, прессовой, сушильной частей машины высокой мощности на показатели качества вырабатываемой продукции
	Влияние технологических параметров работы каландра, наката на показатели качества вырабатываемой продукции
	Оборудование и правила его эксплуатации
	Схема коммуникаций воды, пара, конденсата, волокнистой массы, вакуума, химикатов и расположение запорной арматуры
	Стандартные компьютерные офисные программы и специализированные программные продукты
	Технологический регламент на вырабатываемую продукцию
	Теоретические основы производства бумаги и картона
	Технические условия и государственные стандарты на вырабатываемый ассортимент продукции
	Требования охраны труда, производственной санитарии и личной гигиены, пожарной безопасности
Другие характеристики	-

3.3.7. Трудовая функция

Наименование

Прием и сдача смены на машине высокой мощности

Код

C/07.4

Уровень
(подуровень)
квалификации

4

Происхождение трудовой
функции

Оригинал

X

Заимствовано
из оригинала

Код

Регистрационный

оригинала
номер
профессионального
стандарта

Трудовые действия	Получение от машиниста, сдающего смену, необходимой информации о состоянии и режиме работы оборудования машины высокой мощности
	Получение информации о качестве и количестве продукции, которая должна быть изготовлена на машине высокой мощности в течение смены в соответствии с заказом
	Ознакомление с оперативной документацией и распоряжениями по цеху
	Проверка исправности контрольно-измерительной аппаратуры, вентилей, средств сигнализации, состояния освещения, ограждений, первичных средств пожаротушения на машине высокой мощности
	Внесение в рабочий журнал распоряжений, количества изготовленной продукции, всех изменений, а также недостатков в работе оборудования, коммуникаций, выявленных в течение смены
	Информирование мастера и принимающего смену машиниста о состоянии обслуживаемого оборудования, всех изменениях в схемах коммуникаций, ремонтных работах, о количестве и соответствии качества вырабатываемой продукции требованиям государственных стандартов, технических условий, стандартов предприятия
Необходимые умения	Оценивать полученные данные о состоянии обслуживаемого оборудования, контрольно-измерительной аппаратуры, коммуникаций и запорной арматуры машины высокой мощности
	Оценивать полученные данные о количестве и качестве выработанной продукции, задания на выработку продукции в течение смены
	Оценивать оперативную документацию и распоряжения по цеху
	Определять характер отклонений от нормального режима работы оборудования машины
	Производить осмотр рабочих мест, механизмов, оборудования, коммуникаций, средств пожаротушения
	Организовывать силами бригады устранения выявленных нарушений, требований техники безопасности и пожарной безопасности
	Производить документирование изменений и выявленных отклонений в работе оборудования машины высокой мощности
	Четко и внятно докладывать мастеру смены и машинисту, принимающему смену, о состоянии и режиме работы оборудования, о выявленных отклонениях, об изменениях схем коммуникаций и ремонтных работах
Необходимые знания	Оборудование машины высокой мощности и правила его эксплуатации
	Схема и правила контроля работы коммуникаций воды, пара, конденсата, волокнистой массы, вакуума, химикатов и запорной арматуры
	Безопасные приемы и методы работы при обслуживании оборудования машины высокой мощности

	Допустимые отклонения рабочих параметров оборудования
	Содержание задания на выработку продукции в течение смены в соответствии с заказом
	Распоряжения, приказы и другие руководящие, методические и нормативные документы, касающиеся трудовой деятельности
	Производственные инструкции
	Технологический регламент на вырабатываемый ассортимент продукции
	Теоретические основы производства целлюлозы, бумаги и картона
	Технические условия и государственные стандарты на вырабатываемый ассортимент продукции
	Правила внесения записей в рабочий журнал
	Требования охраны труда, производственной санитарии и личной гигиены, пожарной безопасности
Другие характеристики	-

3.3.8. Трудовая функция

Наименование

Останов машины высокой мощности

Код

C/08.4

Уровень
(подуровень)
квалификации

4

Происхождение трудовой
функции

Оригинал

X

Заимствовано
из оригинала

Код
оригинала

Регистрационный
номер
профессионального
стандарта

Трудовые действия	Прекращение подачи волокнистой массы на машину высокой мощности
	Последовательное отключение секций машины по ходу продвижения полотна бумаги
	Смена и ремонт сетки и сушильных сукон машины
	Аварийный останов машины или ее секций при помощи аварийных кнопок при аварийных и несчастных случаях
Необходимые умения	Выключать насос подачи волокнистой массы на машину высокой мощности в соответствии с инструкцией
	Соблюдать правила останова машины в соответствии с инструкцией
	Отключать коммуникации воды, пара, конденсата, химикатов, вакуума в соответствии с инструкциями
	Менять и ремонтировать одежду машины высокой мощности в соответствии с инструкцией

	Принимать решения при аварийных ситуациях в соответствии со сложившейся ситуацией
	Останавливать нужную секцию или всю машину высокой мощности при помощи аварийных кнопок
Необходимые знания	Оборудование машины высокой мощности и правила его эксплуатации
	Схема коммуникаций воды, пара, конденсата, волокнистой массы, вакуума и расположение запорной арматуры
	Последовательность отключения секций машины высокой мощности во время планового останова
	Безопасные приемы и методы работы при обслуживании оборудования машины высокой мощности
	Последовательность отключения коммуникаций
	Назначение и использование различных типов оснастки и одежды машины
	Расположение аварийных кнопок останова машины и ее секций
	Последовательность действий при аварийной ситуации или несчастном случае в каждой секции машины
	Требования охраны труда, производственной санитарии и личной гигиены, пожарной безопасности
Другие характеристики	-

IV. Сведения об организациях - разработчиках
профессионального стандарта

4.1. Ответственная организация-разработчик

Российский союз промышленников и предпринимателей (РСПП)	
Исполнительный вице-президент	Кузьмин Дмитрий Владимирович

4.2. Наименования организаций-разработчиков

1	ОАО "Центральный научно-исследовательский институт бумаги" (ОАО "ЦНИИБ"), поселок Правдинский, Московская область
2	Общероссийское отраслевое объединение работодателей целлюлозно-бумажной промышленности (ОООР "Бумпром"), город Москва

<1> Общероссийский **классификатор** занятий.

<2> Общероссийский **классификатор** видов экономической деятельности.

<4> Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих, выпуск 41, часть 1, **раздел**:

"Производство целлюлозы, бумаги, картона и изделий из них".

<3> **Постановление** Правительства Российской Федерации от 25 февраля 2000 г. N 163 "Об утверждении перечня тяжелых работ и работ с вредными или опасными условиями труда, при выполнении которых запрещается применение труда лиц моложе восемнадцати лет" (Собрание

законодательства Российской Федерации, 2000, N 10, ст. 1131; 2001, N 26, ст. 2685; 2011, N 26, ст. 3803); [статья 265](#) Трудового кодекса Российской Федерации (Собрание законодательства Российской Федерации, 2002, N 1, ст. 3; 2004, N 35, ст. 3607; 2006, N 27, ст. 2878; 2008, N 30, ст. 3616; 2011, N 49, ст. 7031; 2013, N 48, ст. 6165, N 52, ст. 6986).

<4> [Постановление](#) Минтруда России, Минобразования России от 13 января 2003 г. N 1/29 "Об утверждении Порядка обучения по охране труда и проверки знаний требований охраны труда работников организаций" (зарегистрировано Минюстом России 12 февраля 2003 г., регистрационный N 4209).

<5> [Приказ](#) Минздравсоцразвития России от 12 апреля 2011 г. N 302н "Об утверждении перечней вредных и (или) опасных производственных факторов и работ, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные и периодические медицинские осмотры (обследования), и Порядка проведения обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров (обследований) работников, занятых на тяжелых работах и на работах с вредными и (или) опасными условиями труда" (зарегистрирован Минюстом России 21 октября 2011 г., регистрационный N 22111), с изменением, внесенным приказом Минздрава России от 15 мая 2013 г. N 296н (зарегистрирован Минюстом России 3 июля 2013 г., регистрационный N 28970); [статья 213](#) Трудового кодекса Российской Федерации (Собрание законодательства Российской Федерации, 2002, N 1, ст. 3; 2004, N 35, ст. 3607; 2006, N 27, ст. 2878; 2008, N 30, ст. 3616; 2011, N 49, ст. 7031; 2013, N 48, ст. 6165, N 52, ст. 6986).

<6> Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих, выпуск 41, часть 1, [раздел](#): "Производство целлюлозы, бумаги, картона и изделий из них".

<7> Общероссийский [классификатор](#) начального профессионального образования.
